

2025 年永泰县产品质量监督抽查方案

食品接触用塑料工具

一、抽样方式

（一）抽样领域

生产领域

（二）抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。企业如生产同一种类、同一材质且同一发证产品品种的不同规格产品时，按照非本色有填充产品、有颜色产品、本色产品的顺序抽取。

（三）样品要求

所抽取的样品应该是自检合格、待销售的产品。

（四）抽样形式

在企业成品仓库随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品，优先抽取近 6 个月生产的产品。分别取出相应的样品数量。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	塑料一次性餐饮具	每批次产品抽取不少于 3 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 30 只/个，其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 100 g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 10 dm ² (若最小销售包装不是 30 只/个的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 60 只/个，备样不少于 30 只/个，避免损坏原包装)。
2	聚丙烯饮用吸管	100 个×2

（五）样品获取方式

付费购买或由被抽样者无偿提供。

二、企业生产规模划分

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表 2 企业生产规模划分方法

行业名称	指标名称	计量	大型	中型	小型	微型
工业	从业人员 (X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

三、产品管理情况

产品实施生产许可证管理

四、抽查产品的标准体系状况

详见 2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 食品接触用塑料工具

五、样品处置

样品由抽样人员和被抽样单位陪同人员用封样单封样。封样单封样时，应保证样品所有可开启部位的贴封（防止样品被调换），由抽样人员和被抽样单位陪同人员共同签字并加盖被抽样单位公章。应当对检验样品和备用样品分别签封。如果样品标签上标明特殊储存要求（如不得挤压等条件），样品应按要求进行处置。

在生产领域抽样时，备用样品封存于检验机构。样品包装内至少应放一张产品合格证。样品由抽样人员负责带回检验机构或负责寄送至检验机构。

六、检验应注意的问题

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。



七、工作分工

表 3 工作分工表

序号	各岗位人员	数量 (人)	备 注
1	项目总负责人	1	
2	项目负责人	1	
3	技术负责人	1	
4	报告审批人员	不少于 1	
5	报告授权签字人	不少于 1	
6	抽样人员	不少于 2	每两人组成一个抽样组
7	检验人员	不少于 2	

八、进度要求

表 4 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务下达后，单批次产品检验周期前	抽样前准备工作与实施抽样
任务部署文件规定截止日期前一个工作日	实施检验
任务部署文件规定截止日期	检验报告及结果通知发放与上报

