

永泰县固定式通用灯具产品质量监督抽查实施方案
(2025 年版)

一、抽样方式

(一) 抽样领域

流通领域抽样。

(二) 抽样型号或规格

抽取样品应为同一商标、同一规格型号的产品。

如果存在多个规格型号可以抽取的，随机确定抽取的规格型号。

(三) 样品要求 (适用时)


抽查的固定式通用灯具为 CCC 获证 (10 类) 产品，其 CCC 证书编号第 7 位至第 10 位为“1001”。固定式通用灯具指不为专门用途设计的灯具，其只能借助于工具才能拆卸的固定方式、或在伸臂范围外的使用位置而不能轻易地从一处移动到另一处的灯具。固定式教室灯具暂不抽取。

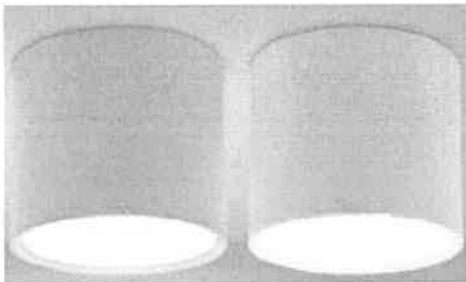
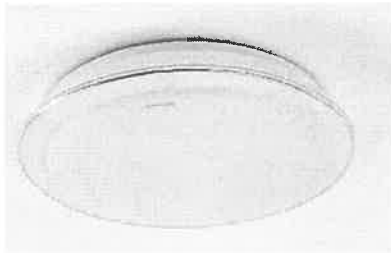

固定式通用灯具的安装形式较多，通常包括导轨灯具 (安装在电源导轨上的灯具)、吸壁灯具 (安装时灯具安装面与墙面紧贴)、吸顶灯具 (安装时灯具安装面与建筑物天花板紧贴)、悬吊灯具 (悬吊于安装面下方的灯具) 和地面安装灯具 (固定安装在草坪、私人庭院地面，且总高度低于 2.5m 的灯具) 等。



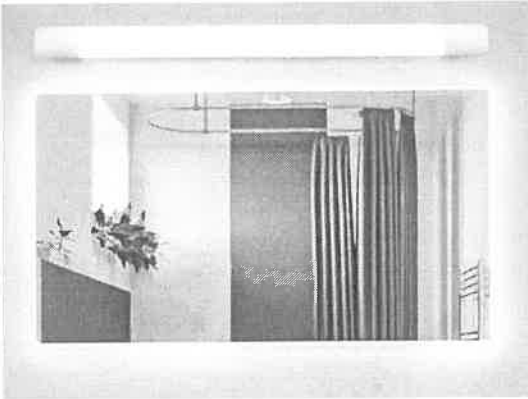
可抽查的具体产品种类及产品图示如下。

1. 可抽查的具体产品种类 (详见表 1)

表 1 可抽查的具体产品种类及产品图示

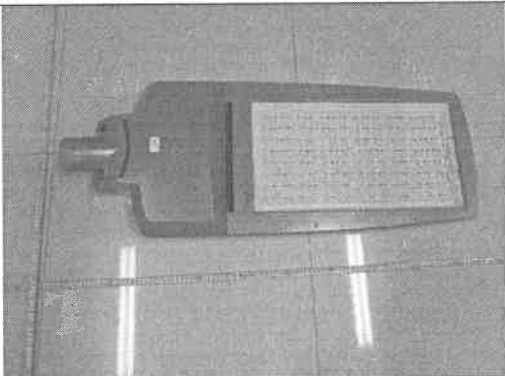
序号	产品小类	产品图示	注意事项
1	LED 平板灯		<p>① 产品额定电压包含 220V，频率包含 50Hz，仅向下发光厚度不超过 85mm 的普通照明用 LED 平板灯。其发光面为规则的长方形、矩形或圆形的连续平面，长宽比不大于 5 且最大边长和直径不小于 270mm。</p> <p>② 产品不带有耗能的非照明附加功能，不具有调光/调色功能，在连续发光面上不带有彩色、</p>

序号	产品小类	产品图示	注意事项
			<p>图案或装饰件等。</p> <p>③ 产品铭牌或包装箱上如果写出执行标准,应含有:GB 7000.1、GB 7000.201 或 GB/T 7000.1、GB/T 7000.201。</p>
2	室内照明用 LED 筒灯 (固定式安装)		<p>① 产品额定电压不超过 250V,频率包含 50Hz,额定功率为 2W 及以上、光束角$>60^{\circ}$ 的室内照明用 LED 筒灯,且产品的安装方式为在天花板表面吸顶安装或悬挂安装。</p> <p>② 产品不带有耗能的非照明附加功能,不具有调光/调色功能。</p> <p>③ 产品铭牌或包装箱上如果写出执行标准,应含有:GB 7000.1、GB 7000.201 或 GB/T 7000.1、GB/T 7000.201。</p>
3	吸顶灯		<p>① 相关产品无论使用何种光源、带或不带有光源,均可抽查。</p> <p>② 产品铭牌或包装箱上如果写出执行标准,应含有:GB 7000.1、GB 7000.201 或 GB/T 7000.1、GB/T 7000.201。</p>
4	吊灯		
5	壁灯		

序号	产品小类	产品图示	注意事项
6	草坪灯具、庭院灯具		
7	导轨灯具		
8	镜子灯或镜前灯具		
			<p>① 以 LED 为光源，采用电源线或插头电源线等方式连接到电源 220V 50Hz 下使用，固定安装在室内墙壁上，仅可提供普通照明功能。不带有可充电电池和充电线路，不带有消毒杀菌功能。</p> <p>② 产品铭牌或包装箱上如果写出执行标准，应含有：GB 7000.1、GB 7000.201 或 GB/T 7000.1、GB/T 7000.201。</p>

2. 不应抽查的易混淆产品种类（详见表 2）

表 2 不应抽查的易混淆产品种类及产品图示

序号	产品小类	产品图示	注意事项
1	道路灯具、隧道灯具		产品名称或铭牌或包装上带有道路灯具、隧道灯具等字眼的灯具，不应抽查。

序号	产品小类	产品图示	注意事项
2	投光灯具		产品名称或铭牌或包装上带有投光灯具、泛光灯具等字眼的灯具，且执行标准未含有：GB7000.201，不应抽查。
3	紫外线杀菌灯具		产品名称或铭牌或包装上带有紫外灯具、杀菌灯具、消毒灯具等字眼的灯具，不应抽查。
4	消防应急灯具		产品名称或铭牌或包装上带有消防灯具、应急灯具等字眼的灯具，不应抽查。
5	固定式教室灯具		在产品名称中含“教室”字样的产品，本次暂不抽取。

（四）抽样形式

1. 抽样方法

在实体店销售柜台、库存区或网络商家的店铺中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。可采用 GB/T 10111-2008 《随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序》方法产生随机数。

2. 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每种产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

（五）样品获取方式

检验样品付费购买或被检企业自愿无偿提供；备用样品由受检单位先行无偿提供。

二、产品管理情况

从 2003 年开始，固定式通用灯具列入中国强制性认证目录，凡列入强制性产品认证目录内的产品，未获得强制性产品认证证书和未标注强制性产品认证标志的，不得出厂、销售、进口或者在其他经营活动中使用。

三、抽查产品的标准体系状况

详见《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则 固定式通用灯具》

此次任务涉及固定式通用灯具产品相关国家标准见表 3。

表 3 固定式通用灯具现行国家标准及国际标准

	现行国家标准	对应国际标准	最新国际标准
安全标准	GB 7000.1-2015《灯具第 1 部分：一般要求与试验》	IEC 60598-1:2014	IEC 60598-1:2020
	GB 7000.201-2008《灯具第 2-1 部分：特殊要求固定式通用灯具》	IEC60598-2-1:1979+A1：1987	IEC 60598-2-1:2020
	GB/T 7000.1—2023 灯具 第 1 部分：一般要求与试验	IEC 60598-1:2020	IEC 60598-1:2024
	GB 7000.201-2023《灯具第 2-1 部分：特殊要求固定式通用灯具》	IEC60598-2-1:2020	IEC 60598-2-1:2020
能效要求标准	GB 30255—2019《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》	/	/
	GB 38450—2019《普通照明用 LED 平板灯能效限定值及能效等级》	/	/
电磁兼容标准	GB/T 17743-2021《电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法》	CISPR 15:2018	CISPR 15:2018
	GB 17625.1-2022《电磁兼容限值谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）》	IEC 61000-3-2:2020	IEC 61000-3-2:2018+A1:2020+A2:2024

本次固定式通用灯具产品抽查所采用的标准中有 2 个标准近 2 年有涉及换版。

标准 GB 7000.1—2015 的版本更新为 GB/T 7000.1—2023，标准发布日期是 2023 年 12

月 28 日，实施日期是 2026 年 1 月 1 日，代替 GB 7000.1—2015，该标准是强制性产品认证中使用的标准。标准 GB 7000.201—2008 的版本更新为 GB/T 7000.201—2023，标准发布日期是 2023 年 12 月 28 日，实施日期是 2026 年 1 月 1 日，代替 GB 7000.201—2008，该标准是强制性产品认证中使用的标准。

与现行标准比较，新版本标准中对带有非用户替换光源的灯具、外部接线截面积、软线固定架、防触电保护和耐久性试验有技术差异。

四、样品处置

在流通领域抽样时，检验样品和备用样品应分别签封，方式包括样品包装包签封和样品本体签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施。在运送过程中应注意对样品进行适当防护，避免出现磕碰、磨损，尤其避免雨淋、进水等情况，如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，同时应有相应影像记录。检验用样品及备用样品应置于不易变形和散开的纸盒中并分别封样，封装盒的每一个可拆处都应贴有封条。运送时封装好的盒子应采用合适的包装方式，以免运输过程中损坏样品。接受样品时需认真查看装样盒及封条是否完好。见图 1 所示封样盒正反面封样细节示例。

备用样品封存于检验机构。特殊情况需要先行存放在受检单位的，应当予以封存，并加施封存标识，拍摄、保存相应影像记录，同时应填写《产品质量监督抽查样品封存和处置告知单》。

在流通领域抽样时，应认真核对铭牌/合格证上的产品名称和规格型号，若企业未标识，或标识名称用的是俗称、简称，或标识不准确的，应在抽样单备注说明标准名称。

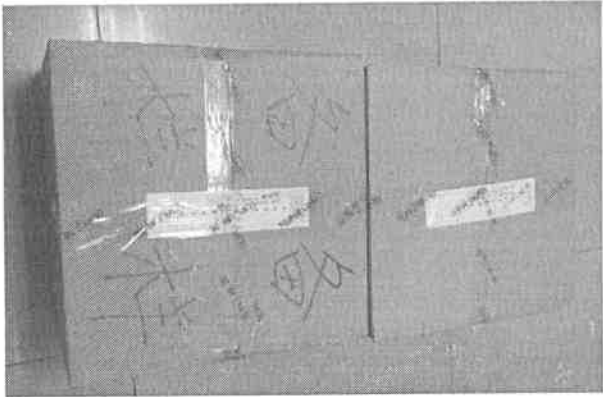


图 1 封样盒正反面封样细节示例

五、检验应注意的问题

检验依据和判定规则详见《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则

固定式通用灯具》，检验项目分配和检验顺序要求如下：

对 1 号样品按照《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则 固定式通用灯具》检验项目表中序号 1（视网膜蓝光危害除外）～5 项目进行试验，2 号样品进行序号 6～10 项目以及视网膜蓝光危害项目的试验。

进行序号 5 项目时，如果样品中的零部件无法满足取样要求，则不进行该项试验。例如：零部件的厚度（叠厚或单层）不足 2.5mm，不进行球压试验。

进行序号 7 项目时，GB/T 17743—2021 采用半电波暗室法 3 米距离法和 CDNE 法进行试验，其中一种方法通过，则判定项目合格，两种方法均未通过，则判定该项目不合格。

进行序号 9～10 项目时，样品在额定电压和额定频率于正常工作状态进行试验，如果相关参数是一个范围，应在 220V～、50Hz 条件下检验。样品无需进行前置老炼。

如果 1 台样品在试验中损坏而无法进行后续试验，可用完成了相关试验的另外 1 台样品进行后续试验。

样品检验前应对样品封样状态、样品外观、样品标识信息等进行拍照留存，检验后对不合格的试验项目应拍照或有影像记录。

检验后的样品，特别是不合格样品，应妥善保存，单独存放，尽可能封存摄像头可以覆盖并监控到的区域，采取摄像、拍照等形式记录样品封存状态，非相关人员不得调用样品。

若某一检验项目出现不合格后，所有检验样品均已失效而未能进行后续项目的试验，应判定产品该检验项目不合格，并在检验报告中备注未进行检验的后续项目情况。

启用备样复检时，若不合格项目的前置检验项目与不合格项目的检测结果有关联，应按检验的先后顺序进行前置项目的检验后再进行不合格项目的检验。若不合格项目复检合格，初检时因不合格项目导致无法进行后续检验，复检时仍应进行后续项目的检验。合格的试验项目应拍照或有影像记录。

六、工作分工

表 5 抽样检验工作分工表

工作内容	工作人员安排
抽查资料准备、技术培训	1 组，共 2 人
抽样工作	1 组，共 2 人
检验工作	1 组，共 2 人
报告编制、校核、审批	报告编制 1 人；报告校核：2 人；报告审批 2 人
抽查系统录入	抽查系统录入 1 人

结果上报	数据汇总及抽查结果总结材料编写 1 人
------	---------------------

七、进度要求

表 6 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后 5 日内	抽样前准备工作
以任务部署文件为准	实施抽样
整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内	实施检验
检验工作完成 2 日内 (注：检验工作完成按报告签发日期)	检验报告及结果通知发放
检验工作完成 5 日内 (注：检验工作完成按报告签发日期)	完成抽查系统录入
按照省局要求汇总上报。(具体时间以通知文件为准)	结果上报