

# 2025 年永泰县产品质量省级监督抽查方案

## 蒸压加气混凝土砌块

### 一、抽样方式

#### （一）抽样领域

生产领域。

#### （二）抽样型号或规格

在企业的成品仓库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取生产量较大的规格及产品。每种产品抽取样品 22 块，其中 15 块作为检验样品，7 块作为备用样品。

#### （三）样品要求

##### 1. 抽查产品范围

可抽查的具体产品为

①可抽查的具体产品种类蒸压加气混凝土砌块，见图 1。

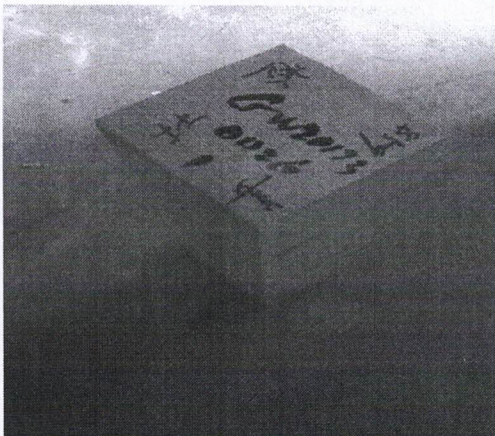


图 1 蒸压加气混凝土砌块

##### ②不应抽查的易混淆产品种类

不应抽查的易混淆的产品包括：烧结多孔砖、烧结空心砖、承重混凝土多孔砖、烧结普通砖和普通混凝土小型空心砌块等产品，见图 2-图 6。



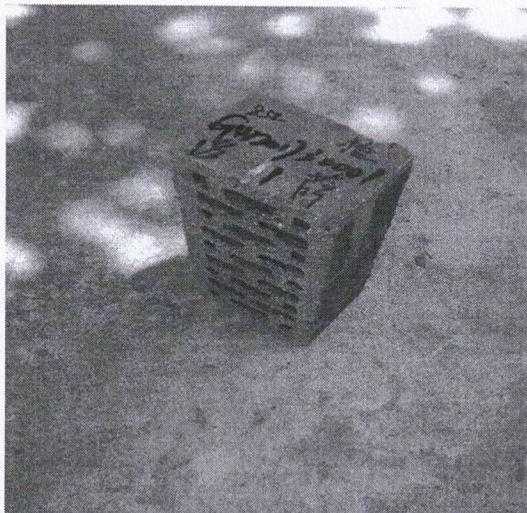


图 1 烧结多孔砖

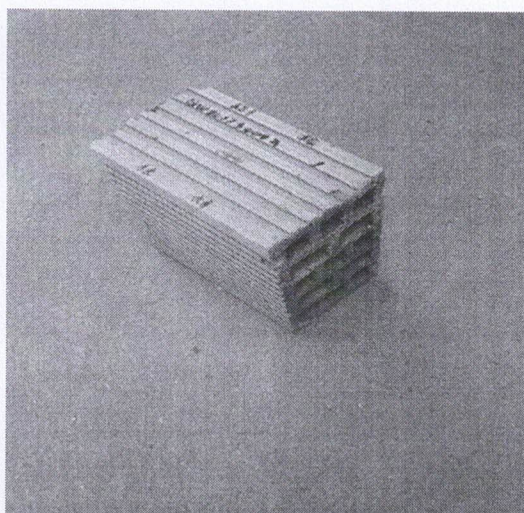


图 2 烧结空心砖

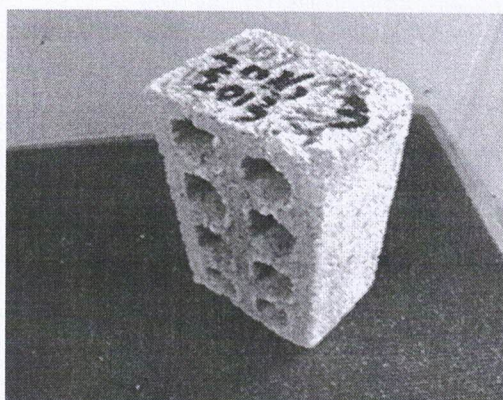


图 4 承重混凝土多孔砖

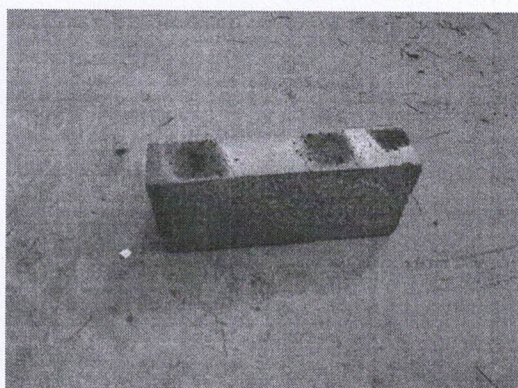


图 5 烧结普通砖

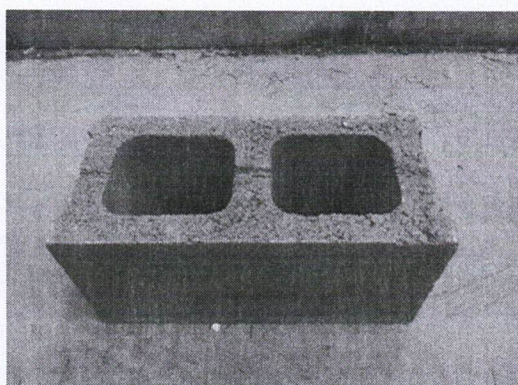


图 6 普通混凝土小型空心砌块

#### (四) 抽样形式

生产企业抽样时，原则上在同一个受检单位（被委托方）可抽取不超过 3 个生产单位（委托方）的产品，每个生产单位（委托方）仅抽取 1 个规格型号的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

#### (五) 样品获取方式

检验样品付费购买或由被抽样者无偿提供，备用样品由受检单位先行无偿提供。

### 二、企业生产规模划分



按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表 1 企业生产规模划分方法

行业名称	指标名称	计量	大型	中型	小型	微型
工业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

三、产品管理情况

目前国内新型墙体材料产品没有实行生产许可证制度，也不是强制性认证产品，产品质量的监管采取以监督抽查为主的方式进行监管。

四、抽查产品的标准体系状况

目前抽查产品的标准依据是国家推荐性标准 GB/T 11968-2020《蒸压加气混凝土砌块》，该标准于 2020 年 9 月 29 日发布，于 2021 年 8 月 1 日实施。该标准规定了蒸压加气混凝土砌块的分类、规格和标记、原材料、要求、检验方法、检验规则、贮存和运输、产品质量合格证。其中放射性项目为强制性健康安全标准，执行 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》。

五、样品处置

样品一经抽取，抽样人员应立即在样品表面做好相关标记，标记内容包括但不限于样品等级、规格型号、检/备样、抽样单号等信息。检验样品和备用样品应分别签封，如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，同时应有相应影像记录。样品运送时应防止碰撞损坏。托运时，可采用泡沫垫等保护材料将样品进行包覆装箱，装箱后用透明胶带缠绕加固，再将纸箱采用缠膜、加木托、打木架的方式打包运输。

制样要求：随机抽取的 15 块检验用样品可在企业根据 GB/T 11968-2020 标准进行制样，其中 8 块用于干密度和抗压强度，每块制作 100mm×100mm×100mm 的 1 组试件，共 8 组 24 块；3 块用于干燥收缩试验，每块制作 40mm×40mm×160mm 的 1 组试件，共 3 组 9 块。3 块用于抗冻性试验，每块制作 100mm×100mm×100mm 的 2 组试件，共 6 组 18 块；1 块用于导热系数试验，制作 300mm×300mm 的试件，共 1 组 2 块（当试件大面不能做到 300mm×300mm 是，可采用一块 300mm×200mm 两边拼接两块 300mm×50mm 而成）。每组试件密封包装并注明检验项目名称。100mm×100mm×100mm 试件需标明发气方向。

备用样品封存于检验机构。

六、检验应注意的问题

1. 封样状态异常、样品损坏、样品功能异常情况处理

检验或复检过程发现样品封样状态异常、样品损坏、样品功能异常等情况，应将详细情况上报任务组织单位，并通过影像记录样品状态。

2. 检验后样品保存

检验后未损坏样品应妥善保存。



3. 样品状态记录

试验过程发现不合格项目，应对不合格部位及不合格状态进行拍照或录像，保留证据。

七、判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

结论用语：

- 1. 经抽样检验，所检项目符合 GB 11968-2020 标准要求，依据 《2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 蒸压加气混凝土砌块》，判定为未发现不合格。
- 2. 经抽样检验，XXX 项目不符合 GB 11968-2020 标准要求，依据 《2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 蒸压加气混凝土砌块》，判定为不合格。

八、工作分工

根据永泰县蒸压加气混凝土砌块生产领域的实际情况，投入的抽样人员不少于 2 人，检验人员不少于 6 人，具体分工情况详见表 4。

表 4 抽样检验工作分工

工作分工	投入人员	备注
抽样工作	2 人	
检验工作	不少于 6 人	

九、进度要求

根据永泰县监督抽查工作进度要求，明确各抽样机构、检验机构任务分工以及各阶段工作的时间节点，详见表 5。

表 5 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后 5 日内	抽样前准备工作
以任务部署文件为准	实施抽样
整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内	实施检验
检验工作完成 2 日内	检验报告及结果通知发放
检验工作完成 5 日内	完成抽查系统录入
按照工作手册汇总上报。（具体时间以通知文件为准）	结果上报

