

2025 年永泰县市场监督管理局
产品质量监督抽查方案 电线电缆

一、抽样方式

(一) 抽样领域

流通领域抽样

(二) 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。电缆的检验样品和备用样品必须取自同一根电缆。

(三) 样品要求

①可抽查的具体产品种类



1、聚氯乙烯绝缘电线电缆：执行 GB/T 5023.1-2008、GB/T 5023.2-2008、GB/T 5023.3-2008、GB/T 5023.5-2008、JB/T 8734.1-2016、JB/T 8734.2-2016、JB/T 8734.3-2016 等标准。

产品示例见表 1 、表 2 (仅对典型产品示例)：

表 1 非成束阻燃额定电压 450/750 V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆常见代表产品类型

执行标准	代表产品	产品外观参考图示
GB/T 5023.3-2008	聚氯乙烯绝缘无护套 电线电缆（如 60227 IEC 01 (BV)）	
GB/T 5023.5-2008	聚氯乙烯绝缘软电缆 电线（60227 IEC 53 (RVV) 300/500V）	
JB/T 8734.2-2016	铜芯聚氯乙烯绝缘软 电缆（如 BVR）	
JB/T 8734.3-2016	聚氯乙烯绝缘软电缆 电线（RVS 300/300V）	


表 2 成束阻燃聚氯乙烯绝缘电线电缆常见代表产品类型

类别	执行标准	代表型号	代表产品（如以下）	产品外观
阻燃聚氯乙烯绝缘电缆	GB/T 5023.3-2008+ GB/T 19666-2019、 GB/T 5023.5-2008+ GB/T 19666-2019、 JB/T 8734.2-2016+ GB/T 19666-2019、 JB/T 8734.3-2016+ GB/T 19666-2019	ZA、 ZB、 ZC、 ZD	聚氯乙烯绝缘阻燃 C 类固定布线用电线 (ZC-60227 IEC 01(BV) 450/750V)	
			聚氯乙烯绝缘阻燃 C 类软电线 (ZC-60227 IEC 53(RVV) 300/500 V)	

②不应抽查的易混淆产品种类

- 产品执行标准不在细则“依据标准”范围内的产品不应抽查；
- 其他易混淆不应抽查的产品，见表 3。

表 3 易混淆不应抽查的产品类型

执行标准	代表产品	产品外观参考示例
JB/T 10491-2022	无卤低烟阻燃 B 类交联聚烯烃绝缘电缆 (如 WDZB-BYJ)	

（四）抽样形式

1. 抽样方法

在市场销售柜台或库存区随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。可采用 GB/T 10111-2008《随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序》方法产生随机数。

2. 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

3. 抽样数量

非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X 为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A 类阻燃： $X = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整×3.5 米

B 类阻燃： $X = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整×3.5 米

C 类阻燃： $X = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整×3.5 米

D 类阻燃： $X = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整×3.5 米

以上计算公式中，D 为电缆成品外径，单位为毫米（mm）；S 为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米（mm²）。

（注：以上所有样品数量均为最低值。）

（五）样品获取方式

付费购买或由被抽样生产者、销售者无偿提供。

二、产品管理情况

电线电缆产品同时实行 CCC 强制认证和许可证发证管理，二者产品范围不同，没有交叉。本次抽查产品为 CCC 强制认证产品，还包括非 3C 产品。

三、抽查产品的标准体系状况

详见《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则 电线电缆》。

四、样品处置

检验样品和备用样品应分别签封，方式包括样品包装包签封（如图 1）和样品本体签封（如图 2），确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施。在运送过程中应注意对样品外表面及端头进行适当防护，避免出现磕碰、磨损，尤其避免端头雨淋、进水等情况，必要时可进行塑封。

对于小截面电缆，封样单可缠绕于成卷样品包装上（见图 1），



图 1 封样单缠绕于成卷样品上

对于大截面电缆，封样单可缠绕在样品本体两端头（见图 2），缠绕时注意不要遮挡合格证。



图 2 封样单缠绕在样品两端头

五、检验应注意的问题

检验依据和判定规则详见《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则 电线电缆》。

六、工作分工

表 4 抽样检验工作分工表

工作内容	工作人员安排
抽查资料准备、技术培训	1 组，共 2 人
抽样工作	1 组，共 2 人
检验工作	1 组，共 2 人（每项检验任务均由两名检验人员

	共同承担,且抽样人员不承担同批次任务的检验工作,全部实现抽检分离)
报告编制、校核、审批	报告编制 1 人;报告校核 1 人;报告审批 1 人
抽查系统录入	抽查系统录入 1 人
结果上报	数据汇总及抽查结果总结材料编写 1 人

七、进度要求

表 5 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后 5 日内	抽样前准备工作
以任务部署文件为准	实施抽样
整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内	实施检验
检验工作完成 2 日内 (注:检验工作完成按报告签发日期)	检验报告及结果通知发放
检验工作完成 5 日内 (注:检验工作完成按报告签发日期)	完成抽查系统录入
按照要求汇总上报。(具体时间以通知文件为准)	结果上报