

2025 年永泰县产品质量监督抽查方案

软体家具（弹簧软床垫等）

一、抽样方式

（一）抽样领域

生产领域或流通领域抽样

（二）抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

从受检单位的成品仓库或待销产品中随机抽取，应有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

随机数使用骰子产生，抽样基数满足抽样数量即可，抽样数量应符合表 1 的规定。

表 1 软体家具（弹簧软床垫等）抽样数量

产品名称	检验样抽样数	备份样抽样数
软体家具（弹簧软床垫等）	1 件	1 件

（三）样品要求

1. 可抽查的具体产品种类：

1.1 弹簧软床垫：普通弹簧软床垫：一般的弹簧软床垫由弹簧芯、铺垫料、复合面料组成；半棕半簧床垫：半棕半簧床垫是棕床垫与弹簧床垫的结合，床芯由弹簧组成，铺垫层为棕纤维弹性材料。

1.2 棕纤维床垫：山棕纤维弹性床垫：芯料采用山棕树的棕片或棕板中抽取的纤维丝制作的棕纤维弹性床垫；椰棕纤维弹性床垫：芯料采用椰壳中抽取的纤维丝制作的棕纤维弹性床垫；油棕纤维弹性床垫：芯料采用油棕树叶柄或果串中抽取的纤维丝制作的棕纤维弹性床垫。

1.3 沙发：以木质、金属或其他刚性材料为主体框架，表面覆以包覆弹性材料或其他软质材料构成的座具。

2. 不应抽查的易混淆产品种类：

儿童床垫或婴幼儿床垫（儿童床垫是指供 3-14 岁儿童使用的床垫，婴幼儿床垫是指供 0-3 岁婴幼儿使用的床垫。一般来说，儿童床垫和婴幼儿床垫的规格尺寸较小。）此次监督抽查可抽查的弹簧软床垫产品宽度通常不小于 800 毫米，长度通常不小于 1900 毫米。

样品获取方式

原则上应付费购买检验样品，若所抽查的产品价格低廉或者其他原因，被抽样者提出自愿无偿提供样品的由被抽样者无偿提供。

二、产品管理情况

本次抽查的软体家具（弹簧软床垫等）产品未实施行政许可、市场准入及相关资质管理。

三、抽查产品的标准体系状况

弹簧软床垫：

1. QB/T 1952.2-2023 软体家具 弹簧软床垫

2. 检验依据：2025 年永泰局弹簧软床垫产品质量监督抽查实施细则

3. 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求
棕纤维弹性床垫：

1. GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫

2. GB 17927.1—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分：阴燃的香烟

3. GB 17927.2—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 2 部分：模拟火柴火焰

4. 检验依据：2025 年永泰局棕纤维弹性床垫产品质量督抽查实施细则

5. 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

沙发：

1. QB/T 1952.1-2023 软体家具沙发

2. 检验依据：2025 年永泰局沙发产品质量监督抽查实施细则 3. GB 17927.2—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 2 部分：模拟火柴火焰

3. 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

四、样品处置

抽样人员对抽查的检验样品和备份样品应有适宜的包装，分别签封，贴上加盖抽样单位公章（抽样单位抽样专用章）以及双方签字的封条，封条的粘帖应采用防拆封的方式，同时在封条、外包装上等方式标注出检验样品或备份样品。同时应有相应影像记录。备样封存于检验机构。

样品运输、存储过程中应平整堆放，防止污损、撞击，不得受潮、雨淋和曝晒。接收样品时应检查封条的完好性。同一企业的样品应整齐打包，由抽样人员携带或者寄递检验机构进行检验。后续受检单位

床垫产品封样后寄送样品前，应对样品包装的开缝进行封签，并在封条边缘骑缝签字，如图 1 示：

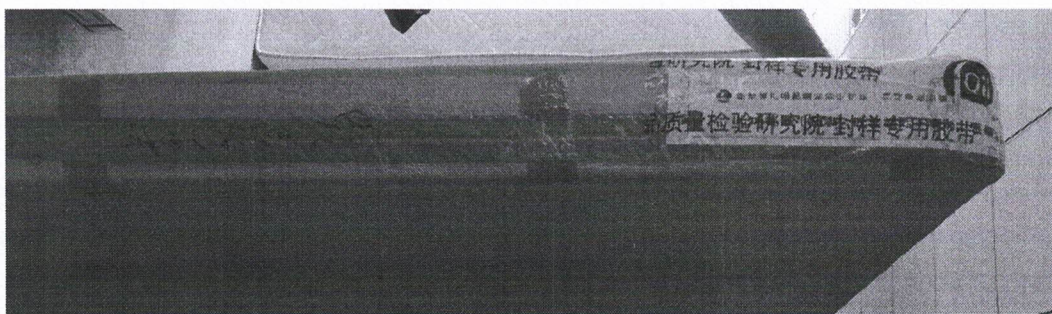


图 1 样品开缝封签及骑缝签字示例

沙发产品封样后寄送样品前，采用木架、硬纸箱等方式包装，以保证在运输过程不受损坏，见图 2 示。

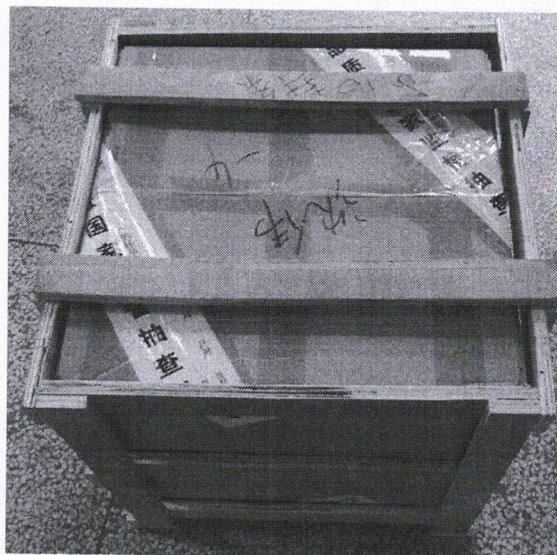


图2 木架打包示例

样品封签时，应对样品包装的所有封口处进行封签，并在封条边缘骑缝签字，如图3所示为一件样品的封签示例。

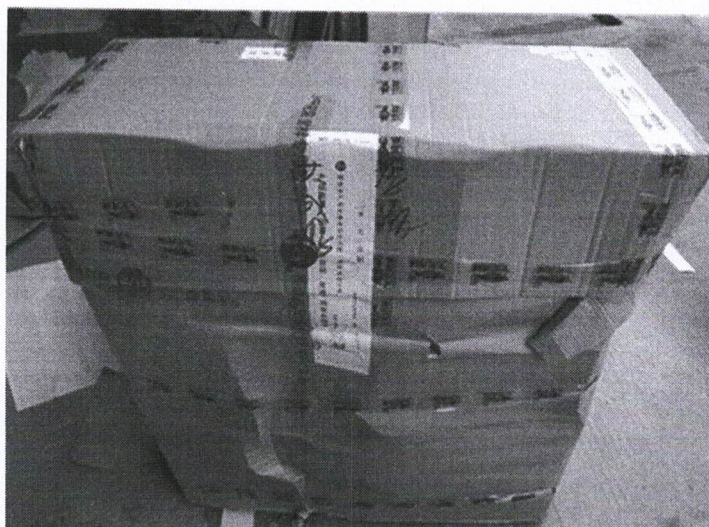


图3 样品封签示例

原则上，备份样品封存于检验机构。特殊情况需要先行存放在受检单位的，应当予以封存，并加施封存标识，尽量放置在监控摄像头覆盖区域并拍摄、保存相应影像记录，同时应填写《产品质量省级监督抽查样品封存和处置告知单》。

五、检验应注意的问题

1. 封样状态异常、样品损坏、样品功能异常情况处理。

检验或复检过程发现样品封样状态异常、样品损坏、样品功能异常等情况，应将详细情况上报任务组织单位，并通过影像记录样品状态。

2. 检验后样品保存

检验后样品应妥善保管。

3. 样品状态记录

试验前，应对样品外观、标签进行拍照保存。试验过程发现表面理化性能和力学性能项目不合

格时，应对不合格部位及不合格状态进行拍照或录像，保留证据。

4. 若被检产品在产品用料加工和理化性能检测时，由于样品无法按标准要求制取规定规格试件时，该项不适用；若样品可部分制取试件时，按国抽细则《沙发产品质量监督抽查实施细则（2024年版）》表1或表2中所列理化性能顺序制备试件，当某项目之后的项目无法制取试验件时，之后的项目为该项不适用。

六、工作分工

根据我省软体家具（弹簧软床垫等）流通领域实际情况，投入的抽样人员不少于2人，检验人员不少于3人，具体分工情况如下：

表2 抽样检验工作分工

工作分工	投入人员	备注
抽样工作	不少于2人	
检验工作	不少于3人	

七、进度要求

根据省级监督抽查工作进度要求，明确各抽样机构、检验机构任务分工以及各阶段工作的时间节点。

表3 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后5日内	抽样前准备工作
以任务部署文件为准	实施抽样
整体抽样工作结束后的1个检验完成周期内	实施检验
检验工作完成2日内	检验报告及结果通知发放
检验工作完成5日内	完成抽查系统录入
按照工作手册汇总上报。（具体时间以通知文件为准）	结果上报