

2025 年永泰县产品质量监督抽查方案

食品接触用塑料容器产品

一、抽样方式

(一) 抽样领域

生产领域

(二) 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。企业如生产同一种类、同一材质且同一发证产品品种的不同规格产品时，优先抽取工艺复杂、性能要求较高的产品。优先抽取有颜色、颜色较深、生产工艺较为复杂的主导产品。

(三) 样品要求

所抽取的样品应该是自检合格、待销售的产品。

(四) 抽样形式

在企业成品仓库随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品，优先抽取近 6 个月生产的产品。分别取出相应的样品数量。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶	10 个×2
2	软塑折叠包装容器	5 个×2
3	聚酯(PET)无汽饮料瓶	20 个×2 (同时配相同数量的瓶盖)
4	聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)碳酸饮料瓶	20 个×2 (同时配相同数量的瓶盖)
5	热罐装用聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶	20 个×2 (同时配相同数量的瓶盖)
6	聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶	20 个×2 (同时配相同数量的瓶盖)
7	聚碳酸酯(PC)饮用水罐	3 个×2
8	塑料瓶坯	20 个×2
9	塑料防盗瓶盖	50 个 ×2
10	组合式防伪瓶盖	
11	其它类塑料瓶盖	
12	其它类塑料容器	20 个×2

注：（1）产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验要求的条件下做适当调整；

（2）抽取的两份样品分别单独封装，一份作为检验样品，一份作为复检备用样品。

联线生产的产品取样位置：产品生产出来后到食品包装之前取样；样品至少分四次取完，每次间隔约 1 分钟，取出的样品混合后按表 3 的要求分成 2 份。取样方法可根据现场实际情况进行调整。

（五）样品获取方式

付费购买或由被抽样者无偿提供。

二、企业生产规模划分

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表 2 企业生产规模划分方法

行业名称	指标名称	计量	大型	中型	小型	微型
工业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

三、产品管理情况

产品实施生产许可证管理

四、抽查产品的标准体系状况

详见 2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 食品接触用塑料容器产品

五、样品处置

1. 检验后样品保存注意事项

检验后样品应及时密封，防止产品发生变质。

2. 若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

3. 样品包装内至少应放一张产品合格证。样品由抽样人员负责带回检验机构或负责寄送至检验机构。若样品体积较大时，可将复检备用样品保存在受检单位。

六、检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标



准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

七、工作分工

表 3 工作分工表

序号	各岗位人员	数量 (人)	备 注
1	项目总负责人	1	
2	项目负责人	1	
3	技术负责人	1	
4	报告审批人员	不少于 1	
5	报告授权签字人	不少于 1	
6	抽样人员	不少于 2	每两人组成一个抽样组
7	检验人员	不少于 2	

八、进度要求

表 4 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务下达后，单批次产品检验周期前	抽样前准备工作与实施抽样
任务部署文件规定截止日期前一个工作日	实施检验
任务部署文件规定截止日期	检验报告及结果通知发放与上报

