

2025 年永泰县产品质量监督抽查方案

陶瓷片密封水嘴

一、抽样方式

(一) 抽样领域

流通领域

(二) 抽样型号或规格

抽取样品应为以相同启闭控制部件数量、相同控制供水管路、相同用途、相同规格和材质、同等级、同批次的陶瓷片密封水嘴产品。

在受检单位随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

在同一抽样批中随机抽取 4 件产品（其中 2 件为检验样品，2 件为备用样品）。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

(三) 样品要求（适用时）

①可抽查的具体产品种类

本次监督抽查抽查产品应为 GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》标准中所包含的产品种类范围，见图 1。

| | | | |
|---|---|--|--|
|  |  |  |  |
| 普通洗涤水嘴 | 洗面器水嘴 | 厨房水嘴 | 淋浴水嘴 |
|  |  |  | |
| 洗衣机水嘴 | 浴缸水嘴 (含浴缸/淋浴) | 净身器水嘴 | |

图 1 可抽查的具体产品种类

②不应抽查的易混淆产品种类

不应抽查的易混淆产品种类，见图 2。

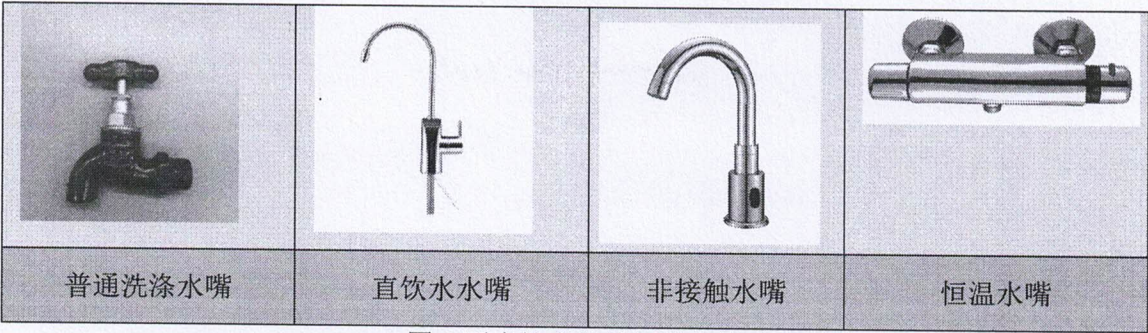


图 2 不应抽查的易混淆产品种类

（四）抽样形式

对于存在较多委托加工情况的产品，每个企业/品牌抽取 1 批次产品。

在流通领域抽样时，原则上在同一个受检单位（被委托方）可抽取不超过 3 个生产单位（委托方）的产品，且每个生产单位（委托方）仅抽取 1 个规格型号的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

（五）样品获取方式

检验样品付费购买或由受检单位无偿提供。

二、企业生产规模划分

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表 1 企业生产规模划分方法

| 行业名称 | 指标名称 | 计量 | 大型 | 中型 | 小型 | 微型 |
|------|----------|----|----------------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 工业 | 从业人员 (X) | 人 | $X \geq 1000$ | $300 \leq X < 1000$ | $20 \leq X < 300$ | $X < 20$ |
| | 营业收入 (Y) | 万元 | $Y \geq 40000$ | $2000 \leq Y < 40000$ | $300 \leq Y < 2000$ | $Y < 300$ |

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

三、产品管理情况

水嘴产品未实施行政许可、市场准入和相关资质管理。但是在政府采购清单中明确规定了水嘴产品必须获得相应的节水资质才能获得准入资格。同时，关于人身健康的重金属析出并未纳入任何强制性认证，只是作为自愿性产品认证。

四、抽查产品的标准体系状况

表 2 水嘴标准体系概况

| 序号 | 标准代号及名称 | 标准类别 | 涵括产品范围 | 标准归口单位 | 发布单位/实施日期 |
|----|-----------------------------|------|------------------------|-------------------------------------|------------------------------|
| 1 | GB18145-2014 《陶瓷片密封水嘴》 | 产品标准 | 仅指陶瓷片阀芯为密封元件的水嘴 | 全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会； 全国五金制品标准化技术委员会 | 质检总局、国标委 /2014 年 12 月 1 日 |
| 2 | GB/T 35763-2017 《不锈钢水龙头》 | 产品标准 | 仅包括以不锈钢为原材料的陶瓷片密封水嘴 | 全国五金制品标准化技术委员会 | 质检总局、国标委 /2018 年 7 月 1 日 |
| 3 | JC/T 758-2008 《面盆水嘴》 | 产品标准 | 包括陶瓷片和非陶瓷片阀芯为密封元件的面盆水嘴 | 全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会 | 国家发改委/2008 年 12 月 1 日 |

| | | | | | |
|---|-------------------------------------|----------|--|----------------------------------|-------------------------------|
| 4 | JC/T 760-2008 《浴盆及淋浴水嘴》 | 产品 标准 | 包括陶瓷片和非陶瓷片阀芯为 密封元件的浴盆及淋浴水嘴 | 全国建筑卫生陶瓷标准 化技术委员会 | 国家发改委/2008 年 12 月 1 日 |
| 5 | QB/T 1334-2013 《水嘴通用技术条 件》 | 产品 标准 | 包括感应水嘴、恒温水嘴、电 热水嘴、直饮水嘴及其他水嘴 | 全国五金制品标准化技 术委员会建筑五金分技 术委员会 | 工信部/2013 年 12 月 1 日 |
| 6 | GB 25501-2019 《水嘴水效限定值 及水效等级》 | 水效 标准 | 适用于洗面器水嘴、厨房水嘴、 妇洗器水嘴和普通洗涤水嘴的 水效评价。不适用于具有延时 自闭功能的水嘴。 | 国家标准化管理委员会 | 市场监管总局、国标 委/2021 年 1 月 1 日 |

五、样品处置

应采取有效的防拆封措施，对检验样品和备用样品分别封样，并由抽样人员和受检单位代表签字确认。

样品应当由抽样人员携带或者寄递检验机构进行检验。如样品有特殊储存或搬运要求，应在样品标签上标明，并按要求进行处置，同时应有相应影像记录。

在流通领域抽样时，备用样品封存于受检单位。

六、检验应注意的问题

（一）不同产品类型适用的检测项目

表 3 不同产品类型适用的检测项目

| 序号 | 检验项目 | 适用产品类型 |
|----|---------|-------------|
| 1 | 螺纹 | 适用于带外接管螺纹产品 |
| 2 | 装配 | 全部类型 |
| 3 | 抗水压机械性能 | 全部类型 |
| 4 | 密封性能 | 全部类型 |
| 5 | 流量 | 全部类型 |
| 6 | 抗安装负载 | 全部类型 |
| 7 | 抗使用负载 | 全部类型 |
| 8 | 表面耐腐蚀性能 | 全部类型 |

（二）样品的检验分配和检验顺序

1#样品：螺纹—装配—流量—密封性能—抗水压机械性能—抗使用负载—抗安装负载；

2#样品：表面耐腐蚀性能。

（三）封样状态异常、样品损坏、样品功能异常情况处理

检验或复检过程发现样品封样状态异常、样品损坏、样品功能异常等情况，应将详细情况上报质量监督司，并通过影像记录样品状态。

（四）检验后样品保存

检验后样品应妥善保管。

（五）样品状态记录

试验前，应对样品外观、标签进行拍照保存；试验过程发现不合格项目，应对不合格部位及不合格状态进行拍照或录像，保留证据。对进行表面耐腐蚀性能后不合格的样品的不合格状态进行拍

照或录像留存。

（六）装配中冷热水标志项目的判定

根据全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会标委会便函[2019]17号，对于安装使用状态时，手柄在水嘴本体右侧、手柄混合水位在关闭位置时手柄末端垂直向上的产品，仅判定是否有冷热水标记即可。

（七）带花洒的淋浴水嘴和浴缸水嘴注意事项

对于带花洒的淋浴水嘴和浴缸水嘴，且其明示执行标准为 GB 18145 的产品，无论其是否标注水效标准，无需按水效标准中的相关参数进行检测和判定，流量项目依据 GB 18145 进行检测和判定。

（八）流量项目中出水方式的选择

对于洗面器水嘴、厨房水嘴中带多种出水方式的出水口，在进行流量、流量均匀性、水效等级测试时，每一种出水方式均应进行测试，最后取流量最大值为报告值和判定依据。

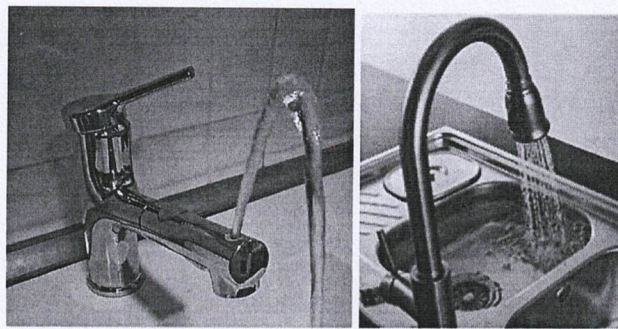


图 3 不同的出水方式示意图

（九）水效等级

2025 年 1 月 1 日之后生产的产品，必须要有水效标识，水效等级按标识等级判定；2025 年 1 月 1 日之前生产的产品，若无水效标识，水效等级按 3 级判定。

（十）实施细则

《2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 陶瓷片密封水嘴》。

七、判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

结论用语：

1. 经抽样检验，所检项目符合 GB 18145-2014 标准要求，依据《2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 陶瓷片密封水嘴》，判定为未发现不合格。

2. 经抽样检验，XXX 项目不符合 GB 18145-2014 标准要求，依据《2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则 陶瓷片密封水嘴》，判定为不合格。

八、工作分工

根据永泰县陶瓷片密封水嘴流通领域的实际情况，投入的抽样人员不少于 2 人，检验人员不少于 6 人，具体分工情况详见表 4。

表 4 抽样检验工作分工

| 工作分工 | 投入人员 | 备注 |
|------|---------|----|
| 抽样工作 | 2 人 | |
| 检验工作 | 不少于 6 人 | |

九、进度要求

根据闽清县监督抽查工作进度要求，明确各抽样机构、检验机构任务分工以及各阶段工作的时间节点，详见表 5。

表 5 抽样检验工作进度要求

| 时间安排 | 工作安排 |
|--------------------------|-------------|
| 任务部署后 5 日内 | 抽样前准备工作 |
| 以任务部署文件为准 | 实施抽样 |
| 整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内 | 实施检验 |
| 检验工作完成 2 日内 | 检验报告及结果通知发放 |
| 检验工作完成 5 日内 | 完成抽查系统录入 |
| 按照工作手册汇总上报。（具体时间以通知文件为准） | 结果上报 |