

永泰县嵌入式灯具产品质量监督抽查实施方案 (2025年版)

一、抽样方式

(一) 抽样领域

流通领域抽样。

(二) 抽样型号或规格

抽取样品应为同一商标、同一规格型号的产品。

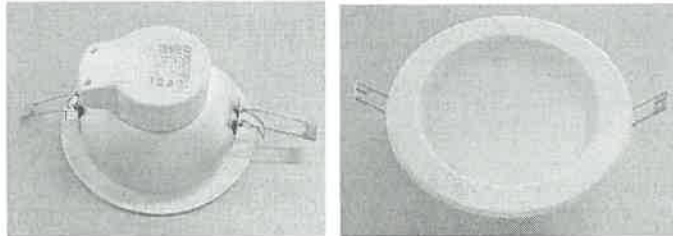
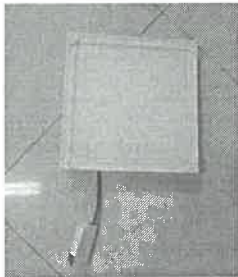
如果存在多个规格型号可以抽取的，随机确定抽取的规格型号。

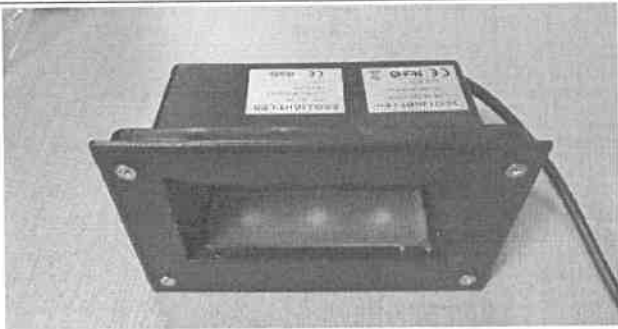
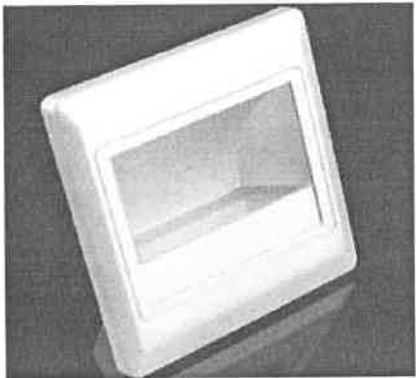
(三) 样品要求(适用时)

本次应抽取获得 CCC 认证的 嵌入式灯具产品。嵌入式灯具指的是安装时完全或者部分嵌入天花板、集成吊顶或者墙壁内的灯具品类，俗称筒灯、面板灯、墙角灯或者地脚灯（走道灯）等。地埋灯、嵌入式应急灯具等不属于 GB 7000.202—2008 或 GB/T 7000.202—2023 的灯具不抽取。

1. 可抽查的具体产品种类


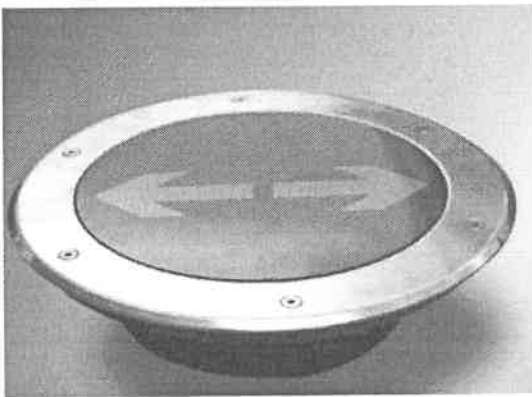
表 1 可抽查的具体产品种类

序号	产品小类	产品图示	注意事项
1	嵌入式筒灯		产品或包装箱上如果写出执行标准，应含有：GB 7000.1、GB 7000.202 或 GB/T 7000.1、GB/T 7000.202。
2	嵌入式面板灯		

序号	产品小类	产品图示	注意事项
3	嵌入式墙角灯		产品或包装箱上如果写出执行标准，应含有：GB 7000.1、GB 7000.202 或 GB/T 7000.1、GB/T 7000.202。
4	嵌入式地脚灯（走道灯）		

2. 不应抽查的易混淆产品种类

表 2 不应抽查的易混淆产品种类及产品图示

序号	产品小类	产品图示	注意事项
1	地埋灯		产品名称中带有地埋灯或埋地灯等字样的灯具，不应抽查。
2	嵌入式应急灯具		产品名称中带有应急、消防等字样的嵌入式灯具，不应抽查。

（四）抽样形式

1. 抽样方法

在实体店销售柜台、库存区中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。可采用 GB/T 10111-2008 《随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序》方法产生随机数。

2. 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

同一品牌只抽取一个规格型号的产品。每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品，备用样品保存在检验机构。

（五）样品获取方式

检验样品付费购买或被检企业自愿无偿提供；备用样品由受检单位先行无偿提供。

二、产品管理情况

我国市场上销售的电源电压高于 36V 和不超过 1000V 的嵌入式灯具产品实施 CCC 强制性产品认证管理制度。对于适用 GB 30255—2019 的嵌入式 LED 筒灯和适用 GB 38450—2019 的嵌入式 LED 平板灯实施能效标识管理。

三、抽查产品的标准体系状况

详见《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则 嵌入式灯具》

表 3 嵌入式灯具现行国家标准及国际标准

标准类型	现行国家标准	对应国际标准	最新国际标准
安全标准	GB 7000.1—2015 灯具 第1部分：一般要求与试验	IEC 60598-1:2014	IEC 60598-1:2024
	GB 7000.202—2008 灯具 第2-2部分：特殊要求 嵌入式灯具	IEC 60598-2-2:1997	IEC 60598-2-2:2023
	GB/T 7000.1—2023 灯具 第1部分：一般要求与试验	IEC 60598-1:2020	IEC 60598-1:2024
	GB/T 7000.202—2023 灯具 第2-2部分：特殊要求 嵌入式灯具	IEC 60598-2-2:2023	IEC 60598-2-2:2023
电磁兼容标准	GB/T 17743—2021 电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法	CISPR 15:2018	CISPR 15:2024
	GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值(设备每相输入电流≤16A)	IEC 61000-3-2:2020	IEC 61000-3-2:2024
		/	/
能效标准	GB 30255—2019 室内照明用LED产品能效限定值及能效等级	/	/
	GB 38450—2019 普通照明用LED平板灯能效限定值及能效等级	/	/
性能要求标准	GB/T 29293—2012 LED筒灯性能测量方法	/	/
	GB/T 31897.201—2016 灯具性能 第2-1部分:LED灯具特殊要求	IEC 62722-2-1:2014	IEC 62722-2-1:2023

本次嵌入式灯具产品抽查所采用的标准中有 2 个标准近 2 年有涉及换版。

标准 GB 7000.1—2015 的版本更新为 GB/T 7000.1—2023，标准发布日期是 2023 年 12 月 28 日，实施日期是 2026 年 1 月 1 日，代替 GB 7000.1—2015，该标准是强制性产品认证中使用的标准。标准 GB 7000.202—2008 的版本更新为 GB/T 7000.202—2023，标准发布日期是 2023 年 12 月 28 日，实施日期是 2026 年 1 月 1 日，代替 GB 7000.202—2008，该标准是强制性产品认证中使用的标准。

与现行标准比较，新版本标准中对带有非用户替换光源的灯具、外部接线截面积、软线固定架、防触电保护和耐久性试验有技术差异。

四、样品处置

在流通领域抽样时，检验样品和备用样品应分别签封，方式包括样品包装包签封和样品本体签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施。在运送过程中应注意对样品进行适当防护，避免出现磕碰、磨损，尤其避免雨淋、进水等情况，如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，同时应有相应影像记录。检验用样品及备用样品应置于不易变形和散开的纸盒中并分别封样，封装盒的每一个可拆处都应贴有封条。运送时封装好的盒子应采用合适的包装方式，以免运输过程中损坏样品。接受样品时需认真查看装样盒及封条是否完好。见图 1 所示封样盒正反面封样细节示例。

备用样品封存于检验机构。特殊情况需要先行存放在受检单位的，应当予以封存，并加施封存标识，拍摄、保存相应影像记录，同时应填写《产品质量监督抽查样品封存和处置告知单》。

在流通领域抽样时，应认真核对铭牌/合格证上的产品名称和规格型号，若企业未标识，或标识名称用的是俗称、简称，或标识不准确的，应在抽样单备注说明标准名称。

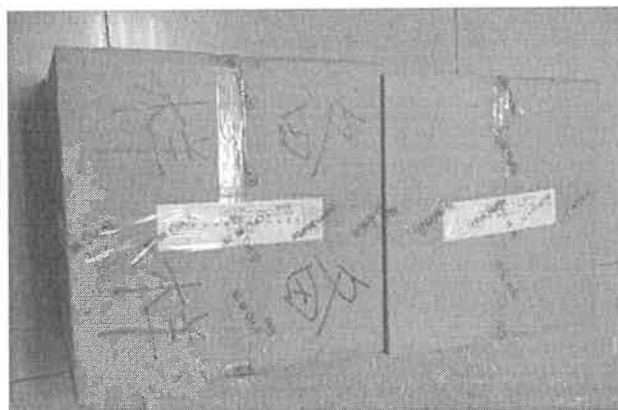


图 1 封样盒正反面封样细节示例

五、检验应注意的问题

对 1 号样品按照《2025 年永泰县市场监督管理局产品质量监督抽查实施细则 嵌入式灯具》检验项目表中序号第 1~5 项目进行试验, 2 号样品按照检验项目表中序号第 6~10 项目进行试验。

如果 1 台样品在试验中损坏而无法进行后续试验, 可用完成了相关试验的另外 1 台样品进行后续试验。

进行序号 1-5 项目时, GB 7000.1—2015、GB 7000.202—2008 和 GB/T 7000.1—2023、GB/T 7000.202—2023 同时使用。依据产品明示信息和 CCC 强制性认证有效证书明示标准信息检验并判定。若产品明示信息和 CCC 强制性认证有效证书明示标准信息不一致或未明示标准版本时, CCC 强制性认证有效证书明示为 GB/T 7000.1—2023、GB/T 7000.202—2023, 当产品明示生产日期在 CCC 认证证书发证时间之前的, 依据 GB 7000.1—2015、GB 7000.202—2008 进行检验及判定; 当产品明示生产日期在 CCC 认证证书发证时间之后的(或产品未明示生产日期), 依据 GB/T 7000.1—2023、GB/T 7000.202—2023 进行相关试验并判定; CCC 强制性认证有效证书明示为 GB 7000.1—2015、GB 7000.202—2008, 依据 GB 7000.1—2015、GB 7000.202—2008 进行检验及判定。

进行序号 7 项目时, 采用半电波暗室法 3 米距离法和 CDNE 法进行试验, 其中一种方法通过, 则判定项目合格, 两种方法均未通过, 则判定该项目不合格。

进行序号 9 项目时, 对于适用 GB 30255—2019 的嵌入式 LED 筒灯和适用 GB 38450—2019 的嵌入式 LED 平板灯, 若产品无明示质量要求, 按照能效限定值进行判定。若产品明示质量要求低于 GB 30255—2019 或 GB 38450—2019 标准中对应光效等级的要求, 按照 GB 30255—2019 或 GB 38450—2019 进行判定。若产品明示质量要求等于或高于 GB 30255—2019 或 GB 38450—2019 标准中对应光效等级的要求, 按照产品明示质量要求进行判定。

若某一检验项目出现不合格后, 所有检验样品均已失效而未能进行后续项目的检验, 应判定产品该检验项目不合格, 并在检验报告中备注未进行检验的后续项目情况。

若收到样品时封条已损坏或样品在运输过程中损坏, 应及时与抽样机构联系并向上级部门汇报情况。

样品检验前应对样品封样状态、样品外观、样品标识信息等进行拍照留存, 检验后对不合格的试验项目应拍照或有影像记录。

检验后的样品, 特别是不合格样品, 应妥善保存, 单独存放, 尽可能封存摄像头可以覆盖并监控到的区域, 采取摄像、拍照等形式记录样品封存状态, 非相关人员不得调用样品。

启用备样复检时, 若不合格项目的前置检验项目与不合格项目的检测结果有关联, 应按检验的先后顺序进行前置项目的检验后再进行不合格项目的检验。若不合格项目复检合格, 初检时因不合格项目导致无法进行后续检验, 复检时仍应进行后续项目的检验。

六、工作分工

表 4 抽样检验工作分工表

工作内容	工作人员安排
抽查资料准备、技术培训	1 组，共 2 人
抽样工作	1 组，2 人
检验工作	1 组，共 2 人
报告编制、校核、审批	报告编制 1 人；报告校核：2 人；报告审批 2 人
抽查系统录入	抽查系统录入 1 人
结果上报	数据汇总及抽查结果总结材料编写 1 人

七、进度要求

表 5 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后 5 日内	抽样前准备工作
以任务部署文件为准	实施抽样
整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内	实施检验
检验工作完成 2 日内 (注：检验工作完成按报告签发日期)	检验报告及结果通知发放
检验工作完成 5 日内 (注：检验工作完成按报告签发日期)	完成抽查系统录入
按照省局要求汇总上报。(具体时间以通知文件为准)	结果上报

三