

# 2025 年永泰县产品质量监督抽查实施细则

## 软体家具（弹簧软床垫等）

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

### 2 检验依据

表.1 弹簧软床垫（QB/T 1952.2—2023）

序号	检验项目		检验方法
1	外观性能	复合面料	QB/T 1952.2—2023
2		缝边	QB/T 1952.2—2023
3		拉链	QB/T 1952.2—2023
4	安全性能	霉变	QB/T 1952.2—2023
5		害虫及其污染物	QB/T 1952.2—2023
6		废旧制品	QB/T 1952.2—2023
7		纤维性工业下脚料或用其加工的再生纤维状物质	QB/T 1952.2—2023
8		杂物	QB/T 1952.2—2023
9		异味	QB/T 1952.2—2023
10		甲醛释放量	QB/T 1952.2—2023
11		弹簧	QB/T 1952.2—2023
12	耐久性	垫面（睡眠区域中心）	QB/T 1952.2—2023

注：1. 复合面料的检验项目为 QB/T 1952.2—2023 标准中表 3 序号 5、10 和 12；  
2. 缝边的检验项目为 QB/T 1952.2—2023 标准中表 3 序号 19；  
3. 拉链的检验项目为 QB/T 1952.2—2023 标准中表 3 序号 22~24；



表 2 沙发 (QB/T 1952.1—2023)

序号	检验项目		检验方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2023
2		金属件	QB/T 1952.1—2023
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2023
4		泡沫塑料—表观密度/ 座面	GB/T 6343—2009
5		防锈处理	QB/T 1952.1—2023
6		摩擦声	QB/T 1952.1—2023
7	表面涂层理化性能—木制件漆膜 涂层	附着力 (交叉切割法)	QB/T 1952.1—2023
8		耐磨性	QB/T 1952.1—2023
9		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2023
10		抗冲击	QB/T 1952.1—2023
11	表面涂层理化性能—金属件表面 涂层	附着力	QB/T 1952.1—2023
12		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023
13	表面涂层理化性能—金属件电镀 层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023
14	力学性能	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2023
15	安全性能 (有害物质限量)	甲醛释放量	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
16	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1—2023

注：木制件的检验项目为 QB/T 1952.1—2023 中表 3 序号 2、3、4。

表 3 棕纤维弹性床垫 (GB/T 26706—2011)

序号	检验项目		检验方法
1	面料及复合面料物理性能—耐摩擦色牢度		GB/T 3920—2008
2	芯料物理性能	含水率	GB/T 26706—2011
		压缩永久变形率	GB/T 26706—2011
3	安全卫生要求		GB/T 26706—2011 QB/T 1952.2—2011
4	耐久性要求		GB/T 26706—2011
5	抗引燃特性		GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011

注：安全卫生要求的检验项目为 GB/T 26706—2011 中序号 31、33~38。



执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 1952.2—2023 软体家具 弹簧软床垫

QB/T 1952.1—2023 软体家具 沙发

GB 17927.1—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟

GB 17927.2—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰

GB/T 26706—2011 软体家具 棕纤维弹性床垫

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。